

KARTA PRODUKTU

BLAT UMYWALKOWY



blat umywalkowy

TYP COMPACT 10-13 mm

ZASTOSOWANIE

- obiekty użyteczności publicznej (hotele, banki, centra biznesowe, restauracje)
- obiekty sportowe i rekreacyjne (baseny, kryte pływalnie, fitness kluby, hale widowiskowo-sportowe)
- obiekty oświatowe (szkoły, przedszkola, uczelnie)
- budynki przemysłowe (hale produkcyjno-magazynowe)
- centra handlowe
- obiekty służby zdrowia (szpitale, przychodnie, laboratoria)
- jednostki wojskowe i policyjne



ZALETY PRODUKTU

- niezwykła wytrzymałość na skutek solidnej konstrukcji
- wysoka jakość użytego materiału charakteryzującego się wysoką odpornością na działanie wody, pary wodnej, ciepła i niskich temperatur
- wysoka wytrzymałość mechaniczna użytego materiału
- doskonałe połączenie trwałości, estetyki i funkcjonalności
- łatwość czyszczenia i utrzymania czystości
- łatwość montażu
- wytwarzany zgodnie z wymaganiami klienta
- możliwość dowolnej aranżacji kolorystycznej



DANE TECHNICZNE

Blaty wykonane są z wysokociśnieniowych laminatów dekoracyjnych (HPL) grubości 10, 12 lub 13 mm. Wysoka trwałość powierzchni, odporna na zabrudzenia i działanie czynników zewnętrznych, połączona z bogatą gamą kolorystyczną, tworzą z płyt HPL podstawowe narzędzie dla projektantów. Z uwagi na fakt, iż płyty Compact nie są narażone na działanie korozji, wilgoci czy oddziaływanie czynników biologicznych oraz oksydacji, nie są stosowane specjalne środki ochrony powierzchni - takie jak powlekanie lakierem czy inne powłoki malarskie. Powierzchnia płyt wykazuje dużą odporność i trwałość na zabrudzenia. Blaty wykonane z tego samego materiału co kabiny będą idealnie komponować się ze stylem całego pomieszczenia.

Standardowa głębokość blatu to 600 mm. Możliwość wykonania produktu w innych wymiarach, dostosowując się do wymagań pomieszczenia. Podkonstrukcję blatu stanowią wsporniki metalowe malowane proszkowo, kątowniki i podpory aluminiowe.

UTRZYMANIE W CZYSTOŚCI I HIGIENA

Dzięki właściwościom powierzchni płyt wymagane koszty pielęgnacji są niewielkie. Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne są łatwe do czyszczenia i utrzymania w czystości i dlatego nadają się do stosowania w warunkach, w których wymagane jest zachowanie warunków higienicznych, to jest w szpitalach, wytwórniach produktów leczniczych, przetwórnictwie żywności, rzeźniach, pomieszczeniach sanitarnych itp. W przypadku rutynowego czyszczenia wystarczające jest wytarcie powierzchni wodą i łagodnym detergentem; w zastosowaniach, w których jest to wymagane, można stosować ostrzejsze metody, takie jak mycie wężem z gorącą wodą czy czyszczenie parą. Można także stosować rozpuszczalniki takie jak benzyna lakowa, aceton lub rozcieńczalniki celulozowe (np. do usuwania graffiti), ponieważ nie działają one na laminat. W przypadku stosowania w szpitalach i w blokach operacyjnych, powierzchnie HPL można dezynfekować zwykłymi środkami dezynfekującymi takimi jak: 70% etanol, 0,3% p-chloro-m-krezol, formalina o stężeniu od 1% do 5%, chloramina T o stężeniu od 1% do 5%, 0,1% chlorek alkilobenzylodimetyloamonowy. Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne wykazują wysoką odporność na porost grzybów i rozwój bakterii.